

DEFENSIE



04 DEC. 2015

MITS:

15-00461801

Pagina(s): 34 (+ 4 Bijl)

Arch: A05

BATALJON HOOFDKWARTIER
DEFENSIE STAF
Kwartier Koningin Elisabeth
BOC 8

Aan Comd DLD

Info: ILE
DGCOM
MRC&I-I/D

Onderwerp: Evere KKE: – blok 17 – DGCOM- PHD (Print House Defence) – aanvraag voor meting /monsterneming atmosferische lucht in het kader van de beoordeling van de beroepsmatige blootstelling aan Ozon (O₃) – vergelijking van de beroepsmatige blootstelling met de grenswaarde(n) van ozon

- Ref:
1. KB van 28 mei 2003 betreffende het gezondheidstoezicht op de werknemers, wijzigingen aan dito Incl
 2. KB van 11 maart 2002 betreffende de bescherming van de gezondheid en de veiligheid van de werknemers tegen de risico's van chemische agentia op het werk, wijzigingen aan dito Incl
 3. Rondgang preventie en bescherming op het werk in de installaties van DGCOM – PHD van 25 Nov 15
 4. Vraag ACMP – CGPM (Mr MASSART) voor het openen een agendapunt BOC08 van 15 Dec 15 betreffende het gebruik van de UV flatbedprinter ARIZONA en de beroepsmatige blootstelling van de werknemers aan ozon (hernomen met Bijl C).
 5. WORK 45081064 (hernomen met Bijl D).
 6. Correspondentie per mail en telefoon Lt Sylvie BAIRIOT (DLD) – Kapt Samuel CORNU en Cdt J-M MAES (beiden LDPBW08) van 26 Nov en 27 Nov 15
 7. WORK 46511340 (nieuwe geïnitieerde werkaanvraag)
-
1. Synthese: DLD - analyses - beroepsmatige blootstelling – Chem agentia - ozon.
 2. Bijl A herneemt de template “aanvraag voor een meting” van de beroepsmatige blootstelling aan ozon in blok 17 – DGCOM – PHD – werkpost UV flatbedprinter.

Info: Vz BOC, Infra, AMT Evere, LDPBW08

Correspondent : Jean-Marie MAES
Commandant
Tel : 02/701.3692 of 9-2400-3692
Fax : 02/701. 4709 of 9-2400- 4709
E-mail: jean-marie.maes@mil.be



Bataljon Hoofdkwartier Defensie Staf
Kwartier Koningin Elisabeth
Everestraat, 1
1140 BRUSSEL

.be

3. Deze aanvraag komt er naar aanleiding van de eerste vraag gesteld Ref 4, per mail overgemaakt aan de LDPBW08 na een rondgang (Ref 3) "preventie en bescherming" in de werkplaats tijdens dewelke een aantal werknemers andermaal verklaarden na ongeveer 30min last te hebben van hoofdpijn.
4. Deze gezondheidsklachten werden reeds gemeld door de werknemers.
5. Het was op basis van deze klachten en op basis van de bevindingen van de InDienStelling (IDS) van de machine dat de LPDBW08 reeds de WORK met Ref 5 initieerde, teneinde een ventilatie luchtverversing te voorzien in het lokaal à pro rata van zes luchtverversingen / Hr (risicobeheersende maatregel uit de handleiding van de machine hernomen in het IDS verslag).
6. Aan deze WORK werd door het de MatMan MRC&I-I ook een schetsontwerp / -studie toegevoegd voor de realisatie van de hierboven hernomen ventilatie.
7. Deze WORK werd echter blijkbaar niet ontvankelijk bevonden, geklasseerd zonder gevolg en verwijderd uit de beheersapplicatie ILIAS.
8. Een samenvatting van de Tech data betreffende de blootstelling aan ozon uit Ref 2 wordt gegeven in Bijl A.
9. Aan Comd DGCOM-PHD wordt gevraagd om tijdens de luchtbemonsteringen de machine in zijn meest gebruikte regime te laten werken. Voorafgaand aan de metingen is het hoogst wenselijk dat de machine al 1Hr gefunctioneerd heeft.
10. LDPBW08 coördineert de meting in overleg met de POC DLD (Ref 6) en Comd DGCOM-PHD.
11. In de optiek van Par 9 en 10 zal deze nota onder elektronische vorm in vu-avant overgemaakt worden aan de Comd PHD (Cdt Joost HOSKENS) en de POC DLD (Lt Sylvie BAIRIOT).
12. In afwachting van de resultaten van de meting heeft LPDBW08 reeds een nieuwe WORK geïnitieerd en dit andermaal op basis van de bevindingen van het IDS verslag.
13. LDPBW08 stelt eveneens dat om een goede "ventilatie veging" in het lokaal te realiseren bepaalde Infra werken nodig zijn (wand, REI30 deur, ventilatieroosters,...) teneinde in de werkplaats een kleine onderdruk te realiseren.
14. Lijst der bijlagen:
 - a. Bijlage A: aanvraag voor meting door DLD
 - b. Bijlage B: InDienstStellingsverslag (IDS) UV flatbed printer ARIZONA
 - c. Bijlage C: vraag ACMP-CGPM
 - d. Bijlage D: uittreksel van de uit ILIAS verwijderde WORK 45081064



Dirk LAFORCE
Luitenant-kolonel
Voorzitter BOC08

Votre réf ou numéro MITS :

Date de la demande : 04 Dec 15

**Defensielaboratoria – Laboratoires de la Défense (DLD)
à l'attention de Commandant DLD**

Kw. Maj. HOUSIAU, Martelarenstraat 181, 1800 VILVOORDE – PEUTIE

Tel BEMILCOM: 9-2320-5800

Tel BELGACOM: 02/755 5800

Fax BEMILCOM: 9-2320-5808

Fax BELGACOM: 02/755 5808

1. CLIENT (A compléter par le client)

Demandeur (org ou unité): ACOS WB-GRB-SLPPT08 Tel: 9-2400-3692

Adresse: Quartier Reine Elisabeth Evere Fax: 9-2400-4709

POC: Cdt Jean-Marie MAES Signature:

E-mail: jean-marie.maes@mil.be ou Maes Jean-Marie dans le Global Address List

2. DESCRIPTION DE LA PRESTATION DEMANDEE ET DELAI D'EXECUTION SOUHAITE (A compléter par le client) : QRE - BLOC 17 – DGCOM- PHD – DEMANDE DE MESURAGE / PRELEVEMENT DE L'AIR ATMOSPHERIQUES DANS LE CADRE DE L'ANALYSE DE L'EXPOSITION PROFESSIONNELLE A L'OZONE – COMPARAISON DE L'EXPOSITION PROFESSIONNELLE AVEC AVEC LE VALEUR LIMITE DE L'OZONE

Endroit: bloc 17 - PHD – poste de travail «imprimante UV flatbed ARIZONA».

1. Justification:

- Suite aux déclarations de certains employés lors de la visite prévention & protection sur les lieux de travail à l'endroit du 25 Nov 15.
- Suite à la question soumise au concertation du CCB08 du syndicat ACMP-CGPM (voir Ann 3);
- Suite aux constatations lors de la mise en Sv de la machine (voir Ann 2).

2. Info relative à l'ozone (source: AR « agents Chim »):

- Valeurs limites d'exposition professionnelle (Ann I de l'AR « agents Chim »):
 - n° EINECS: 233-069-2
 - n° CAS: 10028-15-6
 - Nom de l'agent: ozone

Valeur limite (ppm)	Valeur limite (mg/m ³)	Valeur courte durée (ppm)	Valeur courte durée (mg/m ³)	Classification additionnelle
-	-	0,1	0,2	M

Classification additionnelle M: indique que lors d'une exposition des irritations apparaissent ou un danger d'intoxication aiguë existe.

3. Sv demandés:

- prise d'échantillons / prélèvements de l'air atmosphériques à l'endroit; analyse des prélèvements –
- détermination de la valeur d'exposition professionnelle à l'ozone (valeurs courte durée en ppm ou mg/m³)
- en fonction des résultats du Par 3.b, nous informer des mesures de prévention à prendre pour limiter le risque pour la santé des employés.

3. DIRECTIVES VERS LES LABOS CONCERNES,... (A compléter par le DLD)

3. DIRECTIVES POUR LES LABORATOIRES (A compléter par DLD)

Comd DLD :

Date de la réception :

TM :

Analyse de risque: oui non

Rapport confidentiel: oui non

Date de la réception :

4. COMMUNICATION CONCERNANT LE DELAI D'EXECUTION, LE NOMBRE D'ECHANTILLONS,... (A compléter par le DLD)

Réception de la demande par :

Date de la réception :

Communication vers le client à la date du :

5. COMMUNICATION CONCERNANT L'EXPEDITION DU RAPPORT DE TEST,... (A compléter par le Srt DLD)

Date de l'expédition du rapport de test :

MITs :

Byl B
1/26
Bijl: 01



VERSLAG VOOR INDIENSTSTELLING (CE)

Kwartiergroep Evere

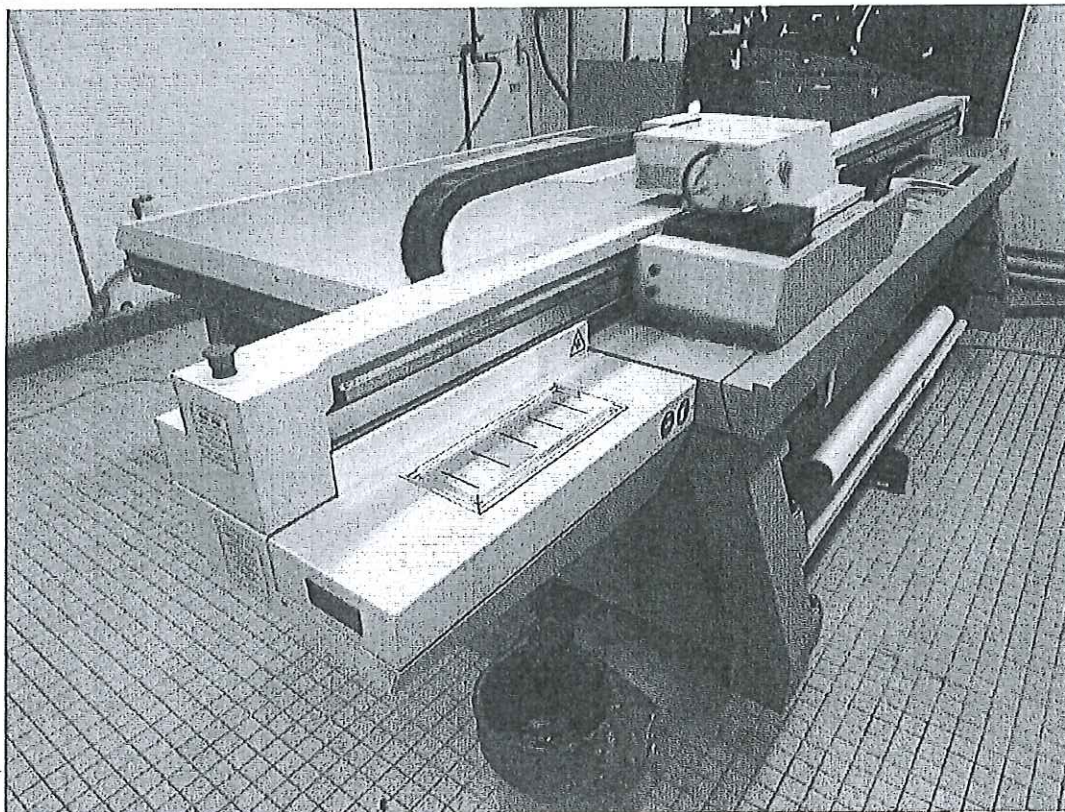
1. IDENTIFICATIE VAN HET ARBEIDSMIDDEL

EENHEID:	:	DGCOM
BLOK / LOKAAL:	:	Blok 17 Print House Defence Offsetdrukkerij
ARBEIDSMIDDEL:	:	UV-flatbed-inkjet-printer Arizona 318 GL + WIO
PRODUCENT (FABRICANT):	:	Océ
DISTRIBUTEUR (LEVERANCIER):	:	Océ
BOUWJAAR: Apr 13	SERIENUMMER: 3706213	DATUM: 10 Jul 13

2. ONDERZOEK UITGEVOERD DOOR:

LDPBW08:	:	Cdt Jean-Marie MAES
----------	---	---------------------


3. FOTO MACHINE:



EDITIES

Versle:	Origineel	Err 01	Err 02	Err 03
Datum:	10 Jul 13			
				Pagina 1 van 26

CONFORMITEIT

	JA	NEE		
1. De handleiding met onder andere de veiligheidsinstructies is ter beschikking van de bedienaars van de machine (veiligheid, gebruik, onderhoud en regelingen) in het Frans en het Nederlands:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2. De EG verklaring van overeenstemming (conformiteitsattest) werd geleverd met de machine:	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3. Het arbeidsmiddel voldoet aan volgende EG harmonisatierichtlijnen (Zie Bijl A):	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
a. MRL (2006/42/EC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
b. LSRL (73/23/EWG)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
c. AMRL (89/655 EEG)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
d. EMCRL (2004/108/EC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
e. Andere: R&TTE (Radio & Telecom Terminal Eqt) (1999/5/EC)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1. De CE markering is aangebracht op een onuitwisbare manier:				
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. De fabrikant constructeur wendde o.a. volgende geharmoniseerde normen aan voor de constructie: Zie Bijl A				

EDITIES				
Versie:	Origineel	Err 01	Err 02	Err 03
Datum:	10 Jul 13			
Pagina 2 van 26				

4. OPMERKINGEN BETREFFENDE DE OMGEVINGSFACTOREN (Zie Bijl B Par 1.20)

Ergonomie - rechtstaand werken: voorzien van ergonomische matten voor langdurig rechtstaand werken op Opr werkposten	Arbeidsveiligheid – UV inkt- PBM: nitrilhandschoenen, veiligheidsbril met zijbescherming en beschermend schort verplicht te gebruiken bij het behandelen van de UV inkt
Arbeidshygiëne – KB thermische omgevingsfactoren - koeling: installatie van een airco (monobloc of split-unit) met koelvermogen 3KW (tolerantie drukproces: T: 18°C – 30°C – H _r = 30%-70%) – thermische omgevingsfactoren voor operatoren	Arbeidsveiligheid – blootstelling aan UV – PBM / werkkledij / instructies: bij afstand < 1m van de UV lampen is het dragen van een UVA-UVB beschermingsbril verplicht. Draag werkkledij met lange mouwen en handschoenen die de huid tegen blootstelling aan UV beschermt. Houd tijdens het printen een afstand aan van minimaal 1m van de UV lampen.
Arbeidsveiligheid – PMGE – blootstelling aan ozon: Installatie van een axiale muurventilator met een debiet van 6 luchtverversingen per uur van het lokaal	Signalisatie: verboden toegang onbevoegden aan ingang lokaal UV flatbed printer
Arbeidsveiligheid – LS installaties: aanvraag voor keuring via MRC&I-I/S/T of MR Mgt-R/Ctl	Instructies: ter beschikking stellen op de werkpost van een VIK voor gebruik UV flatbed printer en de PMGE (UV spoelmiddel en UV inkt) Verplicht dragen van voorziene PBM (veiligheidsschoenen, gehoorbescherming (otoplasten), handschoenen, veiligheidsbril)
Arbeidsveiligheid – Risico op val – losliggende kabels: WFLOG voor plaatsen bijkomende stopcontacten in de omgeving van de te voeden arbeidsmiddelen	

5. VOORSTEL VOOR INDIENSTSTELLING LDPBW08

Mag in dienst gesteld worden	<input type="checkbox"/>
Mag in dienst gesteld met als advies corrigerende maatregelen te nemen m.b.t. de de opmerkingen betreffende de omgevingsfactoren van Par 4	<input checked="" type="checkbox"/>
Mag NIET in dienst gesteld worden	<input type="checkbox"/>

6. BESLISSING KORPSCOMMANDANT

Mag in dienst gesteld worden	<input type="checkbox"/>
Mag NIET in dienst gesteld worden	<input type="checkbox"/>

PREVENTIEADVISEUR	PREVENTIEADVISEUR-ARBEIDSGENEESHEER	KORPSCOMMANDANT
<p>MAX J-VI. Comd Staff PT 08</p>	<p>Lt Col Arbeidsgeneesheer Genl Cdr Arbeidsgeneeskunde MED COL MISAMEP 091006</p>	<p>Rudy BAERT LtCol - Army Defence Staff - DG Com CO & Comd Div Sp</p>
Datum: 17 Jul 13	Datum: 17 Oct 2013	Datum: 13 Dec 13

EDITIES				
Versie:	Origineel	Err 01	Err 02	Err 03
Datum:	10 Jul 13			
Pagina 3 van 26				

Bijl B
4/25

Bijl A



DECLARATION OF CONFORMITY

We Océ Technologies B.V.

St. Ursinusweg 43, 3814 CA Venlo

declare under our sole responsibility that the products

Model Number: **HYB173** (Océ Arizona® 310 GT), **HYB177** (Océ Arizona® 310 GT,
Océ Arizona® 310 GL) and **HYB179** (Océ Arizona® 310 GT) Print Systems
Option: **HYBR2R**

to which this declaration relates to in conformity with the following standards
or other normative documents:

- EN 60941: 2007+A2: 2007/EN 61000-6-4: 2007 Class A
- EN 61226-2-2: 2000 + A1: 2009 + A2: 2009
- EN 61000-3-3: 2000
- EN 61000-6-2: 2005
- EN 300 330-2 V4.5.1
- EN 301 480-1 V4.0.1, -3 V4.1
- EN 1010-1: 2004, EN 1010-2: 2000
- EN 62204-1: 2006 + A1: 2009, EN ISO 13049-1: 2004,
- EN ISO 12100: 2010
- EN ISO 13057: 2000, EN 349: 1993 + A1: 2000, EN 653-1: 1997 + A1: 2009
- EN 12180-1: 2000 + A1: 2003, EN 12185-2: 2002 + A1: 2003,
- EN 12180-3: 2002 + A1: 2003

following the provisions of Directives 2006/42/EC (Machinery), 2004/108/EC
(EMC) and 1990/269/EC (R&TTE).

First year of labeling: 2012

Venlo, The Netherlands
09 January 2012


 Hans Doolen
 Senior Vice President
 Research & Development

EDITIONS				
Versie:	Origineel	Err 01	Err 02	Err 03
Datum:	10 Jul 13			
Pagina 4 van 26				

1. De werkpostanalyse volgens checklist KB Arbeidsmiddelen en volgens (geharmoniseerde) EN normen


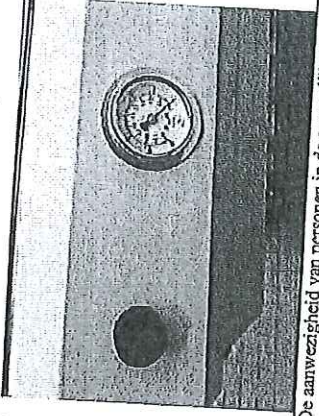
Verslag Nr:
CONTROLELIJST ARBEIDSMIDDELEN EN RISICOBEOORDELING Datum: 16 Jan 13 BESCHRIJVING ARBEIDSMIDDEL: Offsetdrukmaschine 4 kleuren Heidelberg Speedmaster CD102/4

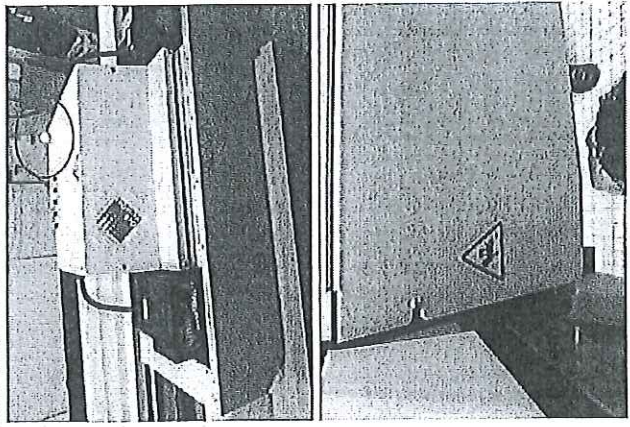
Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO			OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	
1.1	BEDIENINGSSYSTEMEN							
1.1.1	De bedieningssystemen, die invloed hebben op de veiligheid, zijn duidelijk zichtbaar, herkenbaar, en op passende wijze gemerkt (uniformiteit start-stop; logisch verband met het te verwachten effect)	V						Norm: EN 61310-3: Safety of machinery - Indication, marking and actuation - Part 3: Requirements for the location and operation of actuators - actuators 4 General requirements Actuators shall be - unambiguously identifiable (see IEC 61310-1 and IEC 60073); - appropriately marked (see IEC 61310-2); - designed to ensure safe and timely operation (see IEC 60447)
1.1.2	De bedieningssystemen bevinden zich buiten de gevaarlijke zones (dit is in zones zonder gevaar voor de veiligheid of de gezondheid).	V						Norm: EN 61310-3: Safety of machinery - Indication, marking and actuation - Part 3: Requirements for the location and operation of actuators 4 General requirements "Actuators shall be so located that they are outside the hazard zones, except for those actuators which, of necessity, are located within the hazard zone, such as emergency



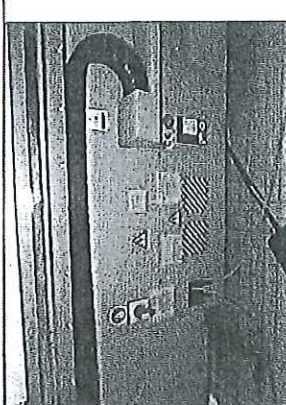
EDITIES			
Versie:	Origineel	Err 01	Err 02
Datum:	10 Jul 13		Err 03
Pagina 5 van 26			

Bijl B
5/26

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO					OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R		
1.1.3	 <p>De bedieningssystemen zijn zodanig geplaatst dat zij geen extra gevaren met zich meebrengen en zijn beveiligd tegen onvrijwillig inschakelen (gebruik van verzonken startknop, afschermingen, ...)</p>	V								<p>stop...</p> <p>Geen enkel van de bedieningsorganen (stop/start, bedieningsconsoles) bevindt zich in het werkvlak van de bewegende onderdelen (IGUS traject, balk) van de machine.</p>
1.1.4	 <p>De aanwezigheid van personen in de gevaarlijke zone is vanaf de bedieningspost waarneembaar (werken in gezichtsveld d.m.v. automatisch vergrendelsysteem)</p>	V			1	6	3	18		<p>Norm: EN 61310-3: Safety of machinery - Indication, marking and operation of actuators 4 General requirements</p> <p>"Actuators shall be so located that they are outside the hazard zones, except for those actuators which, of necessity, stop,...."</p> <p>Printknop op de machine buiten het werkveld van balk en de wagen</p>
1.1.5	Zoniet, is er dan een akoestisch of visueel	V								<p>Bevestigen pictogram "toegang onbevoegden" aan de ingang of afgedruktetij</p> <p>Waarschuwing voor zittende personen: UV straling is het hoogst op +/- 90cm boven de vloer. Verwijder alle stoelen in een omtrek van vijf meter rond de printer</p> <p>Norm:</p>
Versie:		Eir 01			EDITIES					
Datum:		Origineel 10 Jul 13			Eir 02					Eir 03
Pagina 6 van 26										

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO			OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	
	<p>waarschuwingssignaal waardoor de bloot-gestelde personen het opkomende gevaar kunnen ontlopen ? Kan ook de bedienaar de werking van dit signaal controleren ? Heeft de blootgestelde werknemer de tijd en de middelen om het gevaar te ontlopen ?</p> 							<p>EN ISO 7731 Ergonomics - Danger signals for public and work areas - Auditory danger signals (ISO 7731:2003) - 4 Safety requirements - 4.1 General "The nature of the danger signal shall be such that people in the reception area can hear and react to the signal as intended. If persons with hearing impairment (deafness) or hearing protection (helmets, ear plugs, etc.) are likely to be present, special care should be taken. The characteristics of the audible signal shall be adapted to take account of the characteristics relevant to the situation."</p> <p>EN 842 Safety of machinery - Visual danger signals General requirements, design and testing - 4 Safety and ergonomic requirements - 4.1 General "The characteristics of the visual danger signal shall ensure that any person in the signal reception area can detect, discriminate and react to the signal as intended". Er kan enige tijdsvertraging (grootte-orde enige Min) optreden tussen het ogenblik waarop een afdrakopracht wordt vasttrekt en het ogenblik waarop de balkbeweging effectief begint, aangezien de UV lampen eerst dienen op te warmen.</p> <p>Waarschuwinglamp printerstatus "aan"; geeft aan dat elk moment bewegingen kunnen worden geïnitieerd.</p> <p>Waarschuwinglamp printer status "uit"; Geeft aan dat de machine zonder problemen kan worden benaderd. Het vergrendelingsstelsel heeft alle bewegingen en gevaarlijke hardware uitgeschakeld.</p>

EDITIES			
Origineel	Err 01	Err 02	Err 03
10 Jul 13			
Pagina 7 van 26			

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
1.1.6	 <p>Een storing of beschadiging geeft geen aanleiding tot een gevaarlijke situatie.</p>	V			1	6	5	30	<p>Norm: ISO 15849-1- Safety of machinery — Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design EN 61310-5 Safety of machinery - Indication, marking and actuation - Part 3: Requirements for the location and operation of actuators (IEC 61310-3:2007) <i>Actuators shall not lead to an undefined or hazardous state of equipment, or condition of process, when operated. The accidental operation of an actuator which could lead to a hazardous situation shall be avoided, as far as possible. One or more of the following constructive measures shall be used where necessary.</i> Opmerkingen: Indien de Opr de minimum veiligheidsstand van 1m tot de bewegende delen respecteert Bepaalde storingen betreffen problemen die het afdrukproces beïnvloeden maar die er niet voor zorgen dat de printer volledig wordt uitgeschakeld. Normaal gesproken betreffen deze storingen problemen die voorkomen dat een afdrukopdracht wordt gestart of die de huidige aftrak onderbreken. Deze storingen kunt u zelf verhelpen zonder de hulp van een servicemonteur. Andere storingen zorgen ervoor dat de printer wordt gestopt en belemmeren de</p>


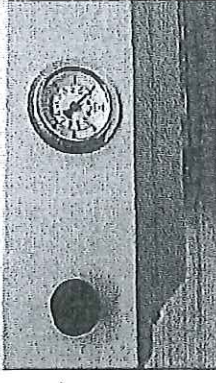
EDITIES		
Versie:	Origineel	Etr 01
Datum:	10 Jul 13	Etr 02
		Etr 03

Par	ONDERWERP	CONFORM				RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R		
1.2	IN WERKING STELLEN VAN ARBEIDSMIDDEL									werking totdat de storing is verholpen. De printerinterface informeert u wat er aan de hand is door een storingsmelding op het LCD display weer te geven.
1.2.1	De inwerkingsstelling gebeurt d.m.v. een opzettelijk verrichte handeling met een hiervoor bestemd besturingssysteem (tenzij onbedoeld risico of normale werking in automatische cyclus)	V								<p>Norm: EN 1037:1995+A1 Safety of machinery - Prevention of unexpected start-up</p> <p>6.2 Measures intended to prevent accidental generation of start commands</p> <p>6.2.1 Measures intended to prevent accidental actuation of (manual) start controls [actuators]</p> <p>Accidental actuation of (manual) start controls, as well as unexpected results from actuating these devices (e.g. start-up of another machine or initiation of a movement in a wrong direction), shall be prevented by appropriate design, location, protection and marking of (manual) start controls. In all cases where disparity between the expected effect of (manual) start controls and their actual effect can endanger persons, accurate information shall be given, e.g. by marking (see also the first paragraph of annex B).</p> <p>Inwerkingsstelling gebeurt door het lanceren van een drukopdracht op het bedieningsstation en met de printknop op de machine voor het starten van een printopdracht</p> <p>Alleen de hoofdschakelaar stelt de machine volledig spanningsloos.</p> <p>De wagenbeveiliging beschermt de Opr tegen blootstelling aan UV straling en stopt alle beweging als de beveiliging in aanraking komt met een obstakel</p> <p>Eventueel installatie van minimumspanning uitschakelspoel op 100V(vermogensschakelaar met vertraging teneinde ongewenst uitschakelen van micro-onderbrekingen of vluchtige spanningsvallen te vermijden (vertraging instellen op 0.5 s)</p> <p>Gevaar door hitte: de UV-lampenheid ende beveiliging</p>
1.2.2	Dit zeldzame geval geldt ook voor de inwerkingsstelling na stilstand, ongeacht de oorzaak daarvan en voor elke belangrijke wijziging in de werking. (M.a.w. geen automatische start bij opkomen spanning na spanningsuitval of bij sluiten afscherming; geen belangrijke wijziging in snelheid, druk, criz. zonder uitdrukkelijk gebruik van het bedieningssysteem met uitzondering van normale automatische cyclus)	V			1	6	5	30		

EDITIES

Versie:	Origineel	Etr 01
Datum:	10 Jul 13	Etr 02

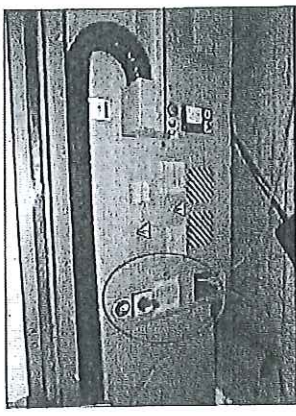

Etr 03

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO			OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	
	 151 Gevaar door miss DV-rempe Wagenbeveiliging	OK						rondom kunnen heet zijn. De wagenbeveiliging bestaat uit een aluminium veiligheidshek rond de omtrek van de wagen. Als de beveiliging niet juist is aangebracht en alle beweging van wagen en balk onmogelijk is, worden de UV-lampen uitgeschakeld en wordt de wagen in de hoogste stand geseven. Nadat de wagenbeveiliging juist is aangebracht, is er een bevestiging van de operatormoedzakelijk om het apparaat weer in werking te stellen. Pictogrammen "gevaar voor elektrische schokken", "algemeen waarschuwing", "klangevaar", "pletgevaar", "thermisch gevaar" aangebracht op de machine en bedieningsstation
1.3	STOPZETTEN ARBEIDSMIDDEL							
1.3.1	Het arbeidsmiddel is voorzien van een bedieningsorgaan om de installatie zo snel mogelijk te stoppen en in een veilige toestand te brengen. Dit bevindt zich binnen handbereik van de bedienaar. 	V						
1.3.2	De stopopdracht heeft voorrang op de startopdracht.	V						
1.3.3	Bij het stoppen van het arbeidsmiddel, of de gevaarlijkste onderdelen ervan, wordt de energievoorziening van de betrokken	V						Alleen het volledig afzetten van de hoofdschakelaar maakt de machine spanningsvrij.


EDITIES

Versie:	Origineel	Err 01	Err 02	Err 03
Datum:	10 Jul 13			
Pagina 10 van 26				

Bijl B

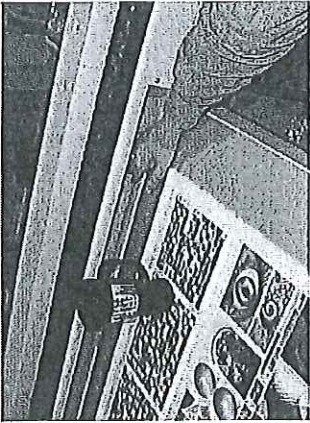
Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
	<p>aandrijfmechanismen onderbroken</p>  								<p>Bij onderhoudswerkzaamheden dient de hoofdschakelaar vergrendeld te worden met een hangslot of een multiloek systeem</p> <p>Vergrendelingsfunctie onderhoudsstation:</p> <p>Het onderhoudsstation bevindt zich onder de wagen en biedt toegang tot de printkoppelen ten behoeve van onderhoud en schoonvegen van de printkoppelen. De bewegingsmotoren voor de wagen en de balk worden gedeactiveerd en de UV-lampen worden uitgeschakeld (indien deze ingeschakeld waren) wanneer de lade van het station open is. Het vergrendelingsysteem wordt automatisch gereset wanneer de lade gesloten wordt.</p> <p>Test vergrendeling bij opstarten voor wagen</p> <p>Bij het opstarten zorgt de vergrendeling ervoor dat de printer niet in beweging kan worden gebracht. De wagenvergrendeling moet worden in- en uitgeschakeld om te controleren of de vergrendeling werkt en of de wagenbeveiliging is aangebracht. Bij het in- en uitschakelen van de wagenvergrendeling kan er geen beweging meer worden geïnitieerd zonder bevestiging van de operator via het bedieningspaneel.</p>
1.4	NOODSTOP								Noodstopknoppen:
1.4.1	Dient te worden voorzien wanneer de noodzaak blijkt uit evaluatie van gevaar en uitschakelijid. Dient te voldoen aan onderstaande voorwaarden.	V							Deze bevinden zich op het bedieningsstation en aan weerszijden van de balk. Als een noodstopknop wordt ingeschakeld, komt de printer volledig tot stilstand en wordt het UV-afhardingssysteem uitgeschakeld.

EDITIES		
Versie:	Origineel	Err 01
Datum:	10 Jul 13	Err 02
		Err 03
Pagina 11 van 26		

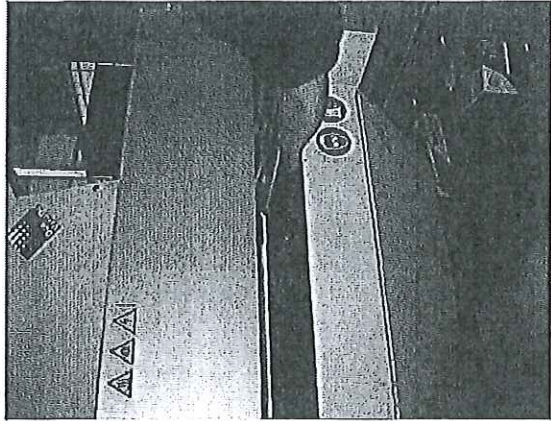
Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO			OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	
								
1.4.2	Noodstop is goed herkenbaar (rode kleur op gele achtergrond) duidelijk zichtbaar en bereikbaar.	V						
1.4.3	Het stopzetten gebeurt binnen de kortst mogelijke tijd.	V						Als een noodstopknop wordt ingeschakeld, komt de printer volledig tot stilstand en wordt het UV-afhardingssysteem uitgeschakeld.
1.4.4	De noodstop blijft verpencilid. Het vrijmaken van de noodstop mag de machine niet rechtstreeks in werking stellen (zie ook rubriek 3.2 "in werking stellen")	V						Om de printer opnieuw te activeren nadat u op een noodstopknop hebt gedrukt, draait u de knop linksom. Als de knop wordt losgelaten, kan het apparaat uitsluitend weer in beweging worden gesteld met bevestiging van de operator via het bedieningspaneel.

EDITIES

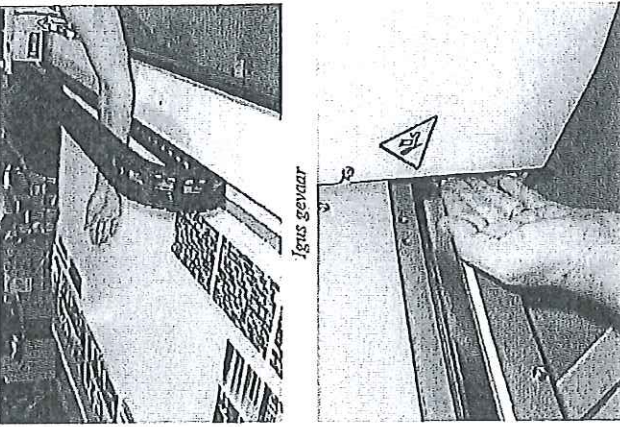
Versie:	Origineel	Eir 01	Eir 02	Eir 03
Datum:	10 Jul 13			
Pagina 12 van 26				

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
1.5	SPECIEFIE GEVAREN								
1.5.1	Beveiliging tegen wegschietende en vallende voorwerpen is voorzien 				0,5	3	3	4,5	Laat geen voorwerpen op het af-drukoppervlak van de tafel liggen, met uitzondering van het materiaal waarop u gaat afdrukken. Zorg er tevens voor dat het materiaal maximaal 48 mm dik is.
1.5.2	Geschikte afvoer- en opvanginrichting aan de bron wanneer er gevaar is voor gas, damp- of rookontwikkeling of vanwege het vrijkomen van vloeistoffen (bijvoorbeeld overdrukventiel, afzuiging, opvangput, lekbakken, ...)			V					
1.6	STABILITEIT								
1.6.1	Het arbeidsmiddel bezit voldoende stabiliteit of is van passende bevestigingsmiddelen voorzien.	V							
1.7	GEVAAR VOOR BREUKEN - UITEENSPRINGEN								
1.7.1	Onderdelen en verbindingen zijn bestand tegen belasting waaraan zij worden blootgesteld. Indien niet gegarandeerd in functie van de tijd, is er een passende afscherming voorzien of worden onderhoudsinstructies strikt opgevolgd.	V							

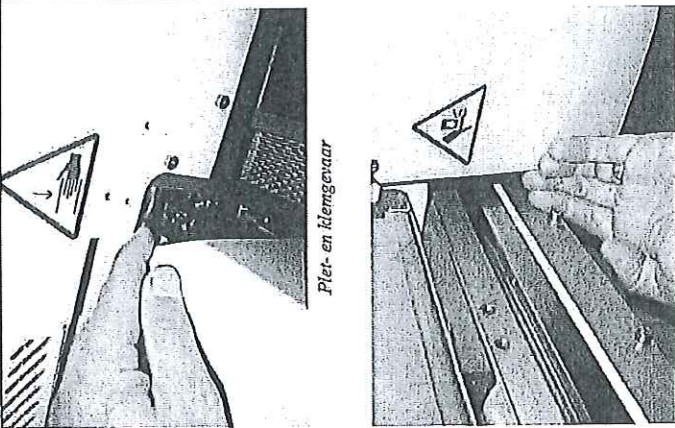
EDITIES			
Versie:	Origineel	Err 01	Err 02
Datum:	10 Jul 13		Err 03
Pagina 13 van 26			

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
1.7.2	Gereedschappen/onderdelen onderworpen aan middeelpuntvliepende kracht zijn beveiligd tegen wegslingeren			V					
1.8	CONTACT MET BEWEGENDE ONDERDELEN MET RISICO OP ONGELUK								
1.8.1	Deze bewegende delen zijn afgeschermd door middel van schermen of beveiligingsinrichtingen die de beweging stoppen alvorens het bewegend deel kan worden bereikt. 		V		2	6	6	72	Op- of neerwaartse beweging van de wagen kan pleitgevaar opleveren. Plaats uw handen niet op dit gedeelte tijdens het dagelijks printrikponderhoud, aangezien dit proces ervoor zorgt dat de wagen omhoog en omlaag wordt verplaatst.

EDITIES			
Versie:	Origineel	Err 01	Err 02
Datum:	10 Jul 13		Err 03
Pagina 14 van 26			

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO			OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	
								<p>Zorg ervoor dat zich geen vingers, handen of voorwerpen binnen het IGUS-traject bevinden, tenzij de printer is toegeschakeld en vergrendeld.</p> <p>De tafel en de balk veroorzaken een groot plet-/klemgevaar.</p>

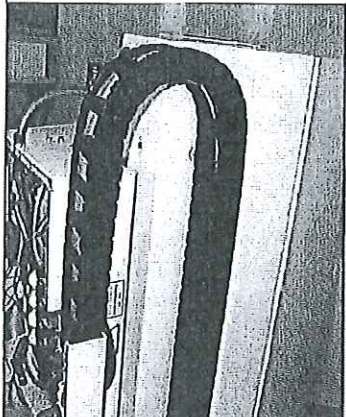
EDITIES		
Versie:	Origineel	Err 01
Datum:	10 Jul 13	Err 02
		Err 03
Pagina 15 van 26		

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
	 <p>Plet- en klengevaar</p> <p>Afschuif gevaar</p>								De wagen en het balkframe veroorzaken een groot afschuif-gevaar.


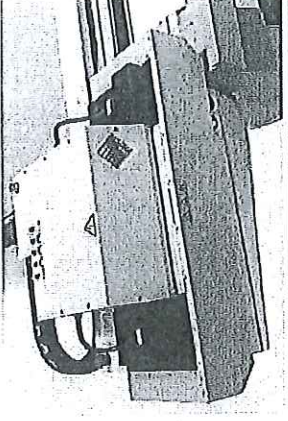
EDITIES

<p> Versie: Origineel Datum: 10 Jul 13 </p>	<p> Err 01 </p>	<p> Err 02 </p>	<p> Err 03 </p>
<p>Pagina 16 van 26</p>			

Bijl B

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO			OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	
	 <p><i>Impact gevaar</i></p>							<p>Verstrikingsgevaar de web eenheid (IGUS-traject) veroorzaakt een middelgrootgevaar voor verstrikking van vingers of materiaal</p> <p>Waarschuwinglamp aan: Geeft aan dat de printer wordt opgestart en gereed is om bewegingen te initiëren. Dit geeft aan de operator aan dat de machine voorzichtig moet worden benaderd, omdat elk moment bewegingen kunnen worden geïnitieerd.</p> <p>Vermijdt de bewegende delen van de machine aan te raken zodra de waarschuwinglamp brandt en hou een veilige afstand van 1m Min.</p> <p>Instructies: elke Opr heeft hoofdstuk 3 "veiligheidsinformatie" van de manual geconsulteerd</p>
1.8.2	Voldoen deze schermen/beveiligingsinrichtingen aan volgende eisen ?							
1.8.3	Stevig uitgevoerd			V				
1.8.4	Veroorzaken geen bijkomende gevaren (bijv. vallen van scherm bij breuk veer, kabelbreuk bij tegengewicht, kettingbreuk)			V				
1.8.5	Moeilijk te ontsleutelen of buiten werking te stellen (beweegbaar scherm d.m.v. positieve beveiliging; vast scherm enkel te openen d.m.v. gereedschap)			V				
1.8.6	Voldoende ver verwijderd van gevaarlijke zone (gevaarlijke beweging wordt beëindigd vooraleer draaiend onderdeel kan worden bereikt)			V				
1.8.7	Belemmeren zo min mogelijk het zicht			V				
1.8.8	Noodzakelijke handelingen zoals onderhoud blijven mogelijk (vermijden dat schermen definitief worden verwijderd)			V				

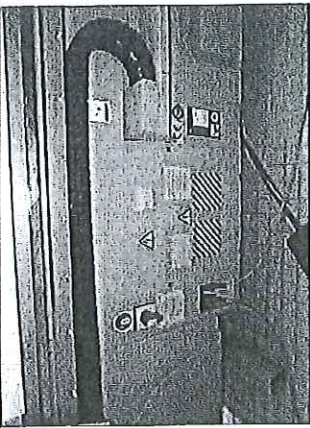
EDITIES		
Versie:	Origineel	Err 01
Datum:	10 Jul 13	Err 02
		Err 03
Pagina 17 van 26		

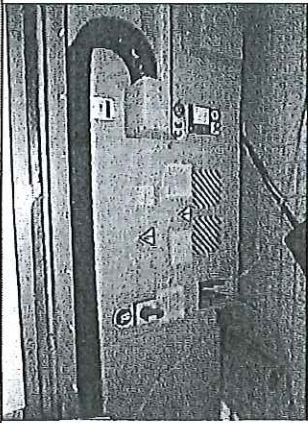
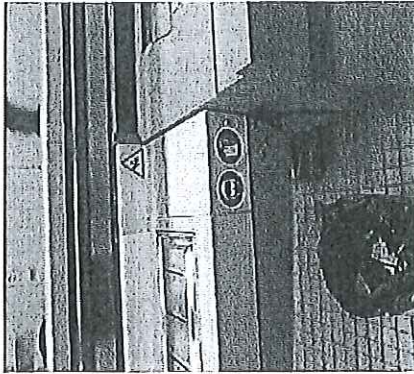
Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
1.9	VERLICHTING								
1.9.1	<p>Werk- en onderhoudspunten zijn voldoende verlicht (ARAB art. 62). In het geval een zone enkel bij onderhoudswerkzaamheden dient te worden verlicht, kunnen looplampen worden gebruikt om bij te lichten</p> 		V						<p>Norm: ISO 12464-1:2003; aanbevolen verlichtingssterkte 500 lx op niveau van de werkpost</p> <p>Opmerkingen: metingen ter hoogte van de werkpost geven waarden van > 700 lx</p>
1.10	TEMPERATUUR								
1.10.1	<p>Delen op hoge of zeer lage temperatuur zijn tegen aanraking</p> 		V		2	6	4	4\$	<p>Gevaar door hitte: de UV-lampen en de beveiliging rondom kunnen heet zijn.</p> <p>UV-lampen werken op hoge temperaturen. Reak nooit een lamp aan die in werking is. Laat de lampen minimaal vijf minuten afkoelen voordat u onderhoud uitvoert.</p> <p>Houd tijdens het printen een afstand aan van minimaal 1 m van de UV-lampen.</p> <p>Instructies: elke Opr heeft hoofdstuk 3 "veiligheidsinformatie" van de manual geconsulteerd</p>
1.11	ALARMSIGNALLEN								
1.11.1	<p>Zijn goed waarneembaar en begrijpbaar (licht- en/of geluidssignaal)</p>	V							<p>Waarschuwingslamp "GROEN" aan: Geeft aan dat de printer wordt opgestart en gereed is om bewegingen te initiëren. Dit geeft aan de operator aan dat de machine voorzichtig moet worden benaderd, omdat elk moment</p>

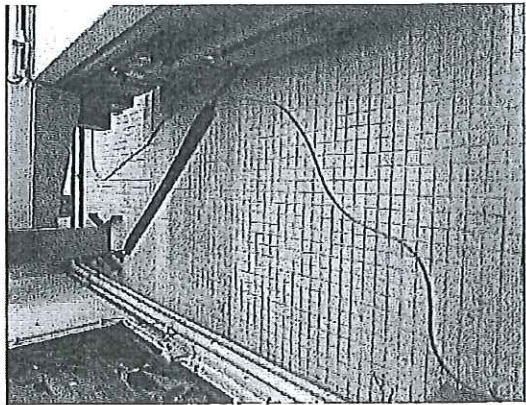
EDITIES		
Versie:	Origineel	Eir 01
Datum:	10 Jul 13	Eir 02
		Eir 03
Pagina 18 van 26		

Par	ONDERWERP	CONFORM				RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R		
1.11.2	Geen verwarving met andere signalen mogelijk	V								bewegingen kunnen worden gefinitieerd.
1.11.3	Uniformiteit code en kleuren	V								
1.12	VERKEERD GEBRUIK									
1.12.1	Het arbeidsmiddel wordt niet gebruikt voor bewerkingen en onder omstandigheden waarvoor het niet is geschikt. Instructies zijn hierover beschikbaar.	V								Zie instructies in de door de contractant geleverde documentatie
1.13	ONDERHOUD									
1.13.1	Afstel-, smeer- en onderhoudspunten bevinden zich buiten gevaarlijke zones.	V								Correctief onderhoud wordt uitgevoerd door de firma OCE
1.13.2	Afstellen, onderhoud, instelling en reiniging gebeuren wanneer machine stilstaat, tenzij deze zonder gevaar kunnen worden uitgevoerd.	V								Bij preventief, correctief en evolutief onderhoud de machine spanningsloos stellen (hoofdschakelaar op uit, met een hangslot vergrendelen) Correctief onderhoud wordt uitgevoerd door de firma OCE
1.13.3	Onderhoud en inspectie gebeuren overeenkomstig de richtlijnen van de fabrikant. Opvolgingssysteem is uitgewerkt.	V								Bij preventief, correctief en evolutief onderhoud de machine spanningsloos stellen (hoofdschakelaar op uit, met een hangslot vergrendelen) Correctief onderhoud wordt uitgevoerd door de firma OCE
1.13.4	Regelmatig te vervangen onderdelen zijn veilig te monteren en te demonteren.	V								Bij preventief, correctief en evolutief onderhoud de machine spanningsloos stellen (hoofdschakelaar op uit, met een hangslot vergrendelen) Correctief onderhoud wordt uitgevoerd door de firma OCE
1.14	ONTKOPPELING KRACHTBRON									
1.14.1	Er is een inrichting voorzien om de krachtbronnen te ontkoppelen (hoofdschakelaar, kranen, stekker).	V								

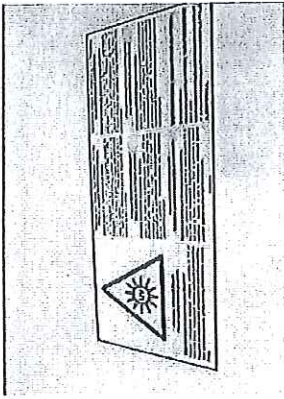
EDITIES			
Versie:	Origineel	Err 01	Err 03
Datum:	10 Jul 13		
Pagina 19 van 26			

Par.	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
									
1.14.2	Deze inrichting is vergrendelbaar wanneer het voor de bedienaar onmogelijk is de bestendigheid van de ontkoppeling te controleren (bijvoorbeeld voorziening voor hangslot + bordje "in onderhoud, niet inschakelen").	V							Op de hoofdschakelaar kan een een hangslot bevestigd worden.
1.14.3	Overgebleven en/of opgeslagen energie kan zonder gevaren worden afgevoerd (druk, elco).	V							Bij werken aan het wasmiddelreservoir, compressor, pneumatische onderdelen.... eerst pneumatisch systeem ontluchten
1.14.4	De herverbinding levert geen gevaren op (bijvoorbeeld gevaar bij in werking treden onmiddellijk na herverbinding).	V							Geen automatisch opstarten enkel door hoofdschakelaar in te schakelen.
1.15	WAARSCHUWINGEN EN SIGNALERING								
1.15.1	Beknopte en ondubbelzinnige bedieningsrichtlijnen voor werking, gebruikswijze, inspectie en onderhoud zijn aanwezig.	V							Bedrijfsmodi duidelijk Aanwezigheid van handleiding, NL en FR
1.15.2	Waarschuwingspietogrammen zijn aanwezig waar nodig, gebruikte gevaarlijke stoffen (conform CODEX T3 Veiligheids- en gezondheidssignalering op het werk)	V							Waarschuwingspietogrammen: Gevaar elektrische schokken Gevaar UV licht Algemene waarschuwing Kleingevaar Pfeilgevaar
EDITIES									
Versie:	Origineel	Err 01	Err 02	Err 03					
Datum:	10 Jul 13								
Pagina 20 van 26									

Par	ONDERWERP	CONFORM				RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R		
										
										Thermisch gevaar Draag oogbescherming Draag veiligheidshandschoenen Machine vergrindelen
1.16	BEREIKBAARHEID									
1.16.1	Alle nodige punten voor productie, afstel- en onderhoudswerkzaamheden kunnen in veilige omstandigheden worden bereikt (bijvoorbeeld in de	V								
EDITIES										
Versie:	Origineel	Etr 01				Etr 02				Etr 03
Datum:	10 Jul 13									
Pagina 21 van 26										

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO			OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING	
		OJK	NOK	NVT	W	B	E		R
1.16.2	<p>hoogte).</p> <p>Voorzieningen tegen uitglijden, struikelen of vallen (anti-slipvoorzieningen; voldoende grote doorgang > 80 cm rondom arbeidsmateriaal).</p> 		V		3	6	3	54	<p>Losliggende kabels op de vloer, voorz. kabelgoten leg ze buiten de werkzones</p> <p>Vermijd obstakels binnen de werkzones</p> <p>WFLOG voor installatie van stopcontacten bij de werkpost waar nodig (vermijden verlengkabels)</p>
1.17	BESCHERMING								
1.17.1	<p>Voorkoming oververhitting, brand (thermostatische beveiliging, automatische blusinstallatie, beveiliging kortsluiting/overbelasting/lekstromen (AKED)).</p>	V			1	2	15	30	<p>Geen vijfjaarlijkse controle van de LS installaties</p> <p>Geen asbruut plannen LS installaties</p> <p>Aanvraag voor keuring LS installatie aan MRM/gt-R/Ct of MR C&I-S/T</p> <p>Geen RA uitgevoerd op elektrische installatie volgens het KB van 04 Dec 12 over "de minimale voorschriften inzake veiligheid van elektrische installaties op arbeidsplaatsen."</p>

EDITIES		
Versie:	Origineel	Err 01
Datum:	10 Jul 13	Err 02
		Err 03
Pagina 22 van 26		

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
1.17.2	Bescherming tegen gas (ozon), stof, dampontwikkeling.	V			2	3	3	18	Ozon: Wanneer een UV-lamp opwarmt, passeert deze kort een gedeelte van het lichtspectrum waar zuurstofmoleculen in voldoende mate worden gestimuleerd om ozon te vormen. Zodra een UV-lamp volledig is opgewarmd, zijn er nog slechts heel kleine hoeveelhedenozon aanwezig. Voor afdoende ventilatie zorgen Voorzie een axiale muurventilator met een debiet van 6 luchtverversingen per uur voor het lokaal zoals aangegeven in de handleiding "voorbereiding werkplek".
1.17.3	Bescherming tegen schadelijke straling (UV, infrarood, laser, radio-actief, ...) of tegen reflecties ervan. 	V			2	2	10	40	Bevestigen pictogram "toegang onbevoegden" aan de ingang afgedruktetij Waarschuwing voor zittende personen: UV straling is het hoogst op +/- 90cm boven de vloer. Verwijder alle stoelen in een omtrek van vijf meter rond de printer Het is van essentieel belang beschermingsmaatregelen te nemen op de werkplek. Gebruik de UV-veiligheidsbril met zijkappen die bij de printer wordt geleverd. Draag passende kleding die de huid tegen blootstelling aan UV-licht beschermt. Houd tijdens het printen een afstand aan van minimaal 1 m van de UV-lampen. Gebruik een beschermingsbril met lenzen die zowel VA als UVB absorberen. Draag werkkledij met lange mouwen en handschoenen om de huid tegen blootstelling aan UV te beschermen.
1.18	ONTPLOFFINGSGEVAAR								
1.18.1	Risico (zeer licht) ontvlambare vloeistoffen/brandbare gassen/stofexplosie ?		V		1	2	1.5	30	Gebruik uitsluitend reinigingsmiddelen, oplosmiddelen, inkt en lakmiddelen, voorgeschreven door de fabrikant (ontvlammingspunt van ten minste 55°C) MSDS fiches en VTK UV inkt en speciaal middel ter beschikking stellen van de Opr

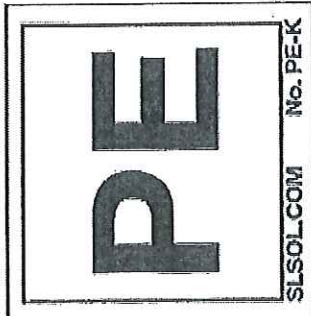
EDITIES

Versie: Origineel
Datum: 10 Jul 13

Err 01

Err 02

Err 03

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
1.18.2	Verhinderen statische oplading (aarden). 	V							Er wordt gebruik gemaakt van isopropanol (ontvlammingspunt = 12°C) dat toegevoerd wordt in de wasmodules via de recipiënten. Vermijden ontsikingsbronnen (statische elektriciteit, elektriciteit,) Equipotentialverbindingen aangebracht Waarde aardingsweerstand onbekend
1.18.3	Elektrisch materiaal en zonering in overeenstemming met het AREE conformiteitsattest erkend organisme.	V			0,5	6	15	45	Beveiligingselementen binnen de machine (zekeringen) alleen vervangen door hetzelfde type en met dezelfde waarde
1.19	RECHTSSTREEKS & ONRECHTSSTREEKS CONTACT MET ELEKTRICITEIT								
1.19.1	OE attest afgeleverd	V							Zie Bijl A
1.19.2	Conformiteit geharmoniseerde normen	V							Zie Bijl A
1.19.3	Elektrische hoofschakelaar aanwezig	V							Vergrendelbaar met hangslot of multilock systeem
1.19.4	Alle genaakbare elektrisch geleidende delen geaard	V							
1.19.5	Soepele geleiders : geen beschadiging of gevaar voor beschadiging van stroomvoerende geleiders (bijvoorbeeld kruisen scherpe randen).	V							Voedingskabels machine beschermd tegen beschadiging door kabelgoot

EDITIES			
Versie:	Origineel	Err 01	Err 02
Datum:	10 Jul 13		Err 03
Pagina 24 van 26			

Par	ONDERWERP	CONFORM			RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R	
1.19.6	El. Onderhoudspersoneel :BA4 / BA5			V					Schakelkasten en behuizingen altijd gesloten houden voor Opr Correctieve Maint op de elektrische inrichtingen ENKEL uit te voeren door de contractant.
1.19.7	Opstelling / vrije ruimte /afvoer producten		V		1	2	15	30	Minimum ruimte rond de werkpost 0.80m Dagopslag producten, scheiden van de machine (niet in afwachting plaatsen op de toegangsbordessen van de machine) Ev lese recipiënten
1.19.8	Montage/ demontage: Aanwijzingen fabrikant	V							Handleiding met instructies aanwezig bij de machine
1.19.9	Maatregelen tegen blikseminslag			V					
1.20	ANDERE RISICO'S I.V.M. DE WERKPOST EN DE OMGEVING								
1.20.1	Arbeidsveiligheid: gebruik PMGE	V			3	3	3	27	Nitrilhandschoenen, veiligheidsbril met zijbescherming en beschermend schoort verplicht te gebruiken bij het behandelen van de UV inkt
1.20.2	Arbeidshygiëne: blootstelling aan ozon		V		2	3	3	18	Zie punt 1.17.2

EDITIES		
Versie:	Origineel	Err 01
Datum:	10 Jul 13	Err 02
		Err 03

Par	ONDERWERP	CONFORM				RISICO				OPMERKINGEN & VOORSTELLEN TOT AANPASSING
		OK	NOK	NVT	W	B	E	R		
1.20.3	Arbeidshygiëne: thermische omgevingsfactoren - koeling : warmteafvoer = 2950W <small>Arbeidsomstandighedenwet 1997, art. 17a</small> HTA-advies: risico HTA (zyg. waz) bij continue gebruik		V		3	6	3	54	installatie van een airco (monobloc of split-unit) met koelvermogen 3KW (tolerantie drukproces: T: 18°C - 30°C - Hr= 30%/70%) - thermische omgevingsfactoren voor operatoren	
1.20.4	Arbeidshygiëne: lawaai	V							Maximaal geluidsniveau gegerend door de machine > 72 dB(A)	

EDITIES			
Versie:	Origineel	Ert 01	
Datum:	10 Jul 13		Ert 02
			Ert 03
Pagina 26 van 26			

Bijl B
26/26

Maes Jean-Marie

From: Massart Jean-Christophe
Sent: donderdag 26 november 2015 10:49
To: Maes Jean-Marie
Cc: Cornu Samuel; Gabriels Anne; Hinderyckx Gillis; Vanhaekendover Patrice
Subject: CCB plateau 08 du 15 décembre 2015 - Syndicat CGPM - Points à ajouter à l'ordre du jour

Bonjour Cdt,

Pouvez-vous ajouter ces points au CCB du 15 décembre 2015 – Plateau 08 – EVERE ?

Imprimerie

Contexte :

Il existe une machine dans le bloc 17 à Evere connue sous le nom de « Arizona » où le personnel a des maux de tête après 30 minutes de travail.

D'après le médecin de la médecine du travail de notre plateau, cela est dû à la présence d'ozone en (grande) quantité des suites d'une mauvaise ventilation (cfr visite des lieux de travail du 24 Nov 2015)

Questions :

L'autorité militaire peut-elle nous présenter les documents de mise en service de la machine se trouvant dans le local 20b du bloc 17 du quartier QRE (çàd les 3 feux verts) ?

Quelle est la quantité d'ozone mesurée dans ce local pendant le fonctionnement de la machine « Arizona » ?

Quel est l'impact sur la santé du personnel travaillant dans ce local ?

Situation DEPARIS

Contexte :

J'aimerais connaître la situation « DEPARIS » au sein des unités du quartier QRE

Questions :

Quels sont les coordinateurs DEPARIS pour chaque unité du quartier QRE ?

Pouvez-vous nous transmettre l'inventaire des situations DEPARIS ?

Quel est la planning 2016 des unités du quartier QRE concernant les DEPARIS ?

Bien à vous

Jc



Massart Jean-Christophe
Délégué syndical ACMP-CGPM

Bj PD
1/7

Maes Jean-Marie

From: Van Damme Rene on behalf of +1RCI-SYNTHESE
Sent: dinsdag 9 september 2014 10:44
To: +1RCI-SRT-TECH; Schimek Erwin
Cc: +1RCI-SYNTHESE; Kettermans Bert; Vuegen Eddy; Ciarcelluto Laurent; Maes Jean-Marie
Subject: RE: WO45081064 - Evere - Blok 17 - Studie en raming van luchtventilatie systeem in lokaal 20 met flatbedplotter
Importance: High

Heren,

Een WO moet steeds overgemaakt worden naar Synthese (K1QC) en NOOIT rechtstreeks naar het Tech Dep (K1QB).

Met vriendelijke groeten,

René Van Damme, Ing
Adviseur
Hoofd Synthese 1 RCI
e-mail: rene.vandamme@mil.be
Tel: 9 2400 4565
Fax: 9 2400 4663

From: Ieven Werner **On Behalf Of** +1RCI-SRT-TECH
Sent: dinsdag 9 september 2014 09:10
To: Schimek Erwin
Cc: +1RCI-SRT-TECH; +1RCI-SYNTHESE; Kettermans Bert; Vuegen Eddy; Ciarcelluto Laurent; Maes Jean-Marie
Subject: FW: WO45081064 - Evere - Blok 17 - Studie en raming van luchtventilatie systeem in lokaal 20 met flatbedplotter

Erwin,

De WO in onderwerp staat in Ilias van 14/07/2014 bij CIML voor actie MatBeh.
Indien studie nodig en deadline medio Okt 14, dringend over te maken aan K1QB.

Met vriendelijke groeten,
Werner

From: Schimek Erwin
Sent: dinsdag 9 september 2014 08:43
To: +1RCI-SYNTHESE; +1RCI-SRT-TECH; Kettermans Bert
Cc: Vuegen Eddy; Ciarcelluto Laurent; Maes Jean-Marie
Subject: RE: WO45081064 - Evere - Blok 17 - Studie en raming van luchtventilatie systeem in lokaal 20 met flatbedplotter

Bert,

Gelieve me een tussentijdse SitRep te willen geven m.b.t. onderwerp.
(deadline studie is medio Okt 14)

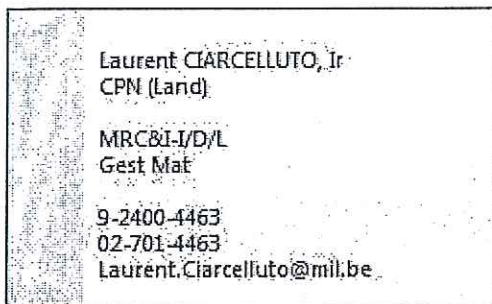
Bijl D
2/7

Met vriendelijke groeten,

Erwin SCHIMEK, Ir
Commandant
MR C&I-I/D/L
9 2400 3392
02/701.33.92
GSM: 0473/92.64.36

From: Ciarcelluto Laurent
Sent: maandag 14 juli 2014 09:30
To: Schimek Erwin; Vuegen Eddy
Subject: FW: WO45081064 - Evere - Blok 17 - Studie en raming van luchtventilatie systeem in lokaal 20 met flatbedplotter

FYI



From: Kettermans Bert
Sent: vendredi 11 juillet 2014 09:00
To: Sinet Etienne; +1RCI-SRT-TECH
Cc: Deprez Charles; Ciarcelluto Laurent; Maes Jean-Marie
Subject: RE: WO45081064 - Evere - Blok 17 - Studie en raming van luchtventilatie systeem in lokaal 20 met flatbedplotter

Etienne,

J'ai eu contact avec le Gest Mat.

La WO n'aurait pas dû être envoyée chez nous.

Elle sera donc renvoyée pour suite voulue (contact Dalkia par 2Ech et Ctl de fonctionnement de la ventilation existante (si hors service : à remplacer !) + analyse du rapport en ce qui concerne les Tvx supplémentaires nécessaires à effectuer)

Tech Srt,

Gelieve de WO in onderwerp terug over te maken aan Mat Beh via Synthese : add note : 'Ref Tf contact Cdt Kettermans – Capt Ciarcelluto : WO voor actie MatBeh (zie verslag van Okt 2013 "45081064 Evere Blok 17.pdf" in annotations)'

Bàt
Mvg

From: Sinet Etienne
Sent: donderdag 10 juli 2014 15:04
To: Kettermans Bert

Cc: Deprez Charles

Subject: FW: WO45081064 - Evere - Blok 17 - Studie en raming van luchtventilatie systeem in lokaal 20 met flatbedplotter

Bert,

Peux-tu lire ci-dessous ce qui m'est demandé ... puis le Doc en Ann placé dans Ilias il y a presque un an

E. Sinet

From: Ieven Werner

Sent: jeudi 10 juillet 2014 14:27

To: Sinet Etienne

Cc: +1RCI-SRT-TECH; Kettermans Bert; Deprez Charles

Subject: WO45081064 - Evere - Blok 17 - Studie en raming van luchtventilatie systeem in lokaal 20 met flatbedplotter

Etienne,

WO in onderwerp is terug van de MatBeh voor uitvoering van volgende opdracht:

Deadline in Ilias op 15/10/2014.

==== R72771 (user = PIZZAGALLI.D) at 09/07/2014 07:28:08 =====

DTG OUT: 09/07/2014

==== 0002313 (user = CIARCELLUTO.L) at 08/07/2014 13:23:22 =====

GesMat: I/D/L demande un avis technique du 1CRI. La ventilation existante est-elle suffisante? Si pas, quelles sont les mesures à prendre. Le résultat de l'étude ainsi qu'une estimations est attendue NLT 15Oct14. POC GesMat : 1SC ALFOLDI.M

==== O38275 (user = MAES.JM) at 26/05/2014 13:08:10 =====

Les 3 Doc référés se trouvent en "Annotations"

==== O38275 (user = MAES.JM) at 26/05/2014 13:07:25 =====

Le fabricant stipule dans le manual et les instructions 6 renouvellement / Hr pour le local 20 "poste de travail imprimante imprimante flatbed UV (exposition du Pers à l'ozone)

Voir aussi rapport de mise en service "imprimante flatbed UV Arizona" mis en annotations.

Le GestMat I/D/L (Cdt Erwin Schimek) a fait une étude pour déterminer le besoin en ventilation (extraction, apport d'air neuf par grilles muraux / niveau fenetre afin de créer un légère soupression pour obtenir "un bon balayage des locaux", pour les locaux 20 (ozone) et 20 (exposition COV) (voir Doc en annotations). Il a constaté qu'un ventilo-extracteur de toiture se trouvant au dessus du local 21 est hors service

Sur base du plan de Maint des installations HVAC, effectué par Dalkia les ventilateurs radials sur la toiture sont normalement annuellement entretenu par Dalkia (voir extrait plan de Main en annotations). Il est alors préférable d'intervenir chez Dalkia pour demander le pourquoi du non-fonctionnement du ventilo-extracteur sur la toiture.

==== R51966 (user = ALFOLDI.MA) at 04/11/2013 13:19:34 =====

WOD: EVERE - Bloc 17 - Installation d'un système de ventilation/circulation d'air.

==== A46131 (user = CASTIGLIA.L) at 24/10/2013 08:29:39 =====

Bâtiment géré par IML

==== A46131 (user = CASTIGLIA.L) at 23/10/2013 13:13:04 =====

WOD: Evere - QRE - Bloc 17 : Installation d'un système de ventilation/circulation d'air

==== R72771 (user = PIZZAGALLI.D) at 14/10/2013 12:39:16 =====

DTG IN: 14/10/2013

==== 9226163 (user = VANDROOGENBROECK.M) at 14/10/2013 08:40:12 =====

Overgemaakt MatMan studie en raming in annotations.

==== A46131 (user = CASTIGLIA.L) at 25/09/2013 09:40:53 =====

DTG OUT: 25/09/2013

==== A46131 (user = CASTIGLIA.L) at 25/09/2013 09:40:40 =====

RJD
4/7

Le GestMat sollicite l'avis du 1 CRI pour analyser : le besoin, les meilleures possibilités de réalisation et l'estimation.
Une réponse est attendue pour fin octobre 2013.

===== A46131 (user = CASTIGLIA.L) at 25/09/2013 09:40:22 =====

WOD: Evere - QRE - Bloc 17 : Installation d'un système de ventilation/circulation d'air

===== R72771 (user = PIZZAGALLI.D) at 03/07/2013 14:08:28 =====

DTG IN: 03/07/2013

===== O34505 (user = DHERDE.JM) at 03/07/2013 07:47:37 =====

Configuration change et investissement (installation).

Demande au GestMat de se prononcer sur l'opportunité et de déterminer le vecteur contractuel qui sera utilisé (Contrat Ouvert (lequel ?) ou dossier ponctuel ?), ainsi que le responsable du suivi du dossier (investissement = CRI ?) ?

===== 9180207 (user = UYTENDAELE.M) at 01/07/2013 10:10:21 =====

Installatie van een afdoende luchtventilatie- en/of circulatiesysteem zodoende dat de onlangs geïnstalleerde flatbedplotter in veilige omstandigheden kan bediend worden (de omgevingslucht dient in voldoende mate constant ververs te worden).

===== 9180207 (user = UYTENDAELE.M) at 01/07/2013 10:09:42 =====

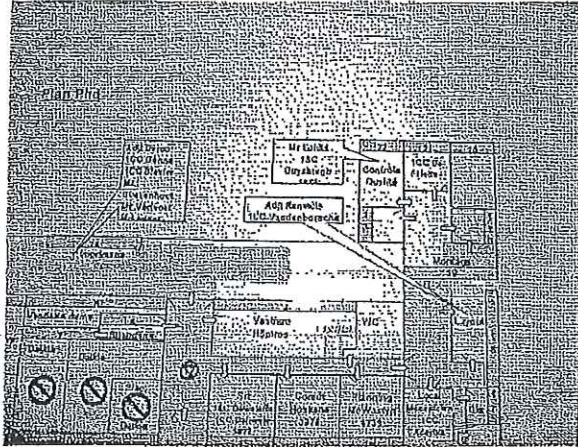
MULTISYSTEMS

Met vriendelijke groeten,
Werner

Evere – bloc 17 système de ventilation pour imprimante

1. Généralités

Le problème concerne les locaux 20 et 21, deux locaux situés dans la partie Sud Ouest du bloc 17. Cette partie est située dans un coin du bâtiment.



Le problème de ventilation est lié :

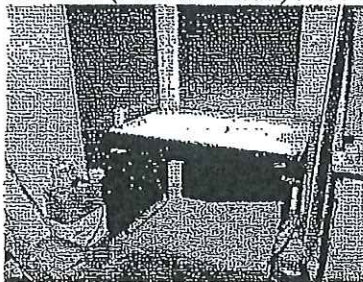
- d'une part, au non fonctionnement de la ventilation présente dans cette partie du bâtiment (matériel vétuste),
- d'autre part, à des nouveaux besoins (nouvelles techniques d'impression) nécessitant des volumes de ventilation importants pour Evac les composés organiques volatils (VOC) nocifs pour la santé des personnes présentes.

La solution proposée est une solution à court et à moyen terme. D'autres travaux s'imposent pour rendre ces locaux décents (faux-plafond, éclairage, Evac des aircos HS, peinture, ...).

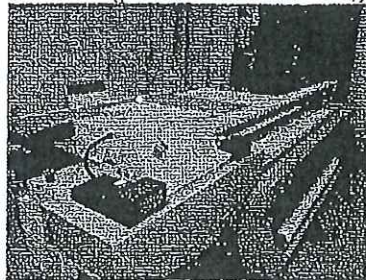
2. Besoins en ventilation :

Uniquement nécessaires lorsqu'il y a production des VOC

Local 21 (table de travail) : 200 à 300 m³



Local 20 (plotter avec encre UV) : calculé, selon données constructeurs à 1200 m³



3. Solution technique proposée

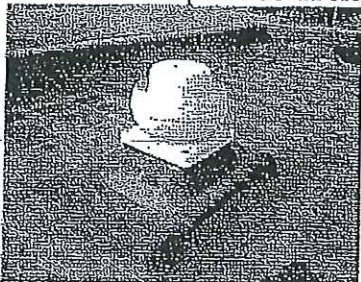
a. Concept général

Comme les débits exigés sont élevés (vu la taille des locaux), il y a un risque de désagréments (nuisance sonore et courant d'air). Comme, de plus, ces débits ne sont nécessaires que lorsque des VOC sont dégagés, il est proposé d'installer un système d'extraction d'air spécifique qui pourra être démarré/arrêté par les utilisateurs.

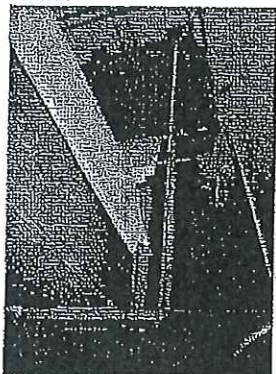
Tous les équipements requis peuvent être trouvés, par exemple, dans le contrat ouvert.

b. Tourelle d'extraction

Il existe actuellement une tourelle d'extraction sur la toiture au-dessus du local 21 pour la ventilation de la partie SO du bloc. Celle-ci est actuellement hors-service.



Il n'a pas été possible de déterminer le débit mais vu les dimensions du conduit (environ 400 x 400) et le nombre de bouches d'air reliées à la tourelle, celui-ci doit correspondre au nouveau débit.



Si la tourelle existante est HS, on la remplacera par une nouvelle tourelle d'extraction de débit d'environ 1500 m³.

c. Placement de bouches d'extraction d'air

Pour les débits repris au Par 2 (la situation existante ne permet pas d'arriver aux débits requis). Dans le local 21, on placera au moins une bouche d'extraction à proximité de la table de travail.

d. Modification des conduits d'air

Pour correspondre à la nouvelle configuration.

e. Grille de ventilation en façade

Vu les débits, il sera peut-être nécessaire de placer en façade une grille de ventilation avec le débit d'air exigé. Une possibilité consiste à remplacer une fenêtre du local 20 (les fenêtres existantes sont en mauvais état) par une fenêtre avec une grille de ventilation (attention aux dimensions ! il ne s'agit pas d'une grille « standard » !) en partie supérieure.

f. Estimation (TVAc)

Bouches terminales d'extraction 150m³ : 10 x 150 = 1500 Eur

Conduits d'air : 1500 à 2000 Eur
Tourelle d'extraction (si nécessaire) : 3500 Eur
Fenêtre + grille (1500 m³) (si nécessaire) : 700 à 1000 Eur
Total : 3000 à 7200-8000 Eur suivant options

1
2
3
4